

## Alleinstellungsmerkmale von NanoVit®

- Kein Aufbau fester bzw. starrer Schichten, die das Rauspitzverhalten von Reibungsflächen verändern; NanoVit® ist Materialkompatibel und eine neuartige Kombination von Beschichtungssystem und Hochleistungsschmierstoff
- NanoVit® bildet „regelbare“ Triboschichten; d.h. es bilden sich unter Druck und Temperatur elastische, kugelförmige, molekulare Netzstrukturen zu einer Art Ölkugellagerketten, deren Größe im Nanometerbereich liegt und die sich flexibel den Arbeitsbedingungen anpassen
- Keine chemischen Reaktionsschichten wie z.B. Verseifung mit der Bauteiloberfläche
- Kein Eingriff in die Chemie des Öles; NanoVit® verändert nicht die Ölrezepturen; völlig neutral zu Konstruktionswerkstoffen, Schläuchen usw.
- Keinerlei ‚Filterproblematik‘, NanoVit® bildet eine Schichtgröße im Nanometerbereich
- Sehr hohe Druckbeständigkeit – bis 1,2 Tonnen punktueller Drucklast  
(s. VKA – Test nach DIN 51350)
- Reibwertsenkung auch bzw. gerade bei hydrodynamischem Betrieb bzw. im „Normalbetrieb“ eines Aggregates, NanoVit® passt sich dem Lastkollektiv an
- Wirksam bereits bei sehr geringen Mengen im Schmierstoff; d.h. der NanoVit® -Anteil beträgt 0,1% zu 99,9% Schmierstoff;
- Permanenter Verschleißschutz (5.000-8.000 Bh bei Motoren)
- Senkung des Energieverbrauches; mehr als 10 % erzielbar je nach Betriebszustand
- Erhöhung der Laufruhe des Aggregates (Dämpfung)
- Verlängerung der Ölwechselintervalle
- Optimierung der Motorleistung bzw. des Getriebewirkungsgrades