

Einsatz der naturpower®-Nanotechnologie im Bereich BHKW

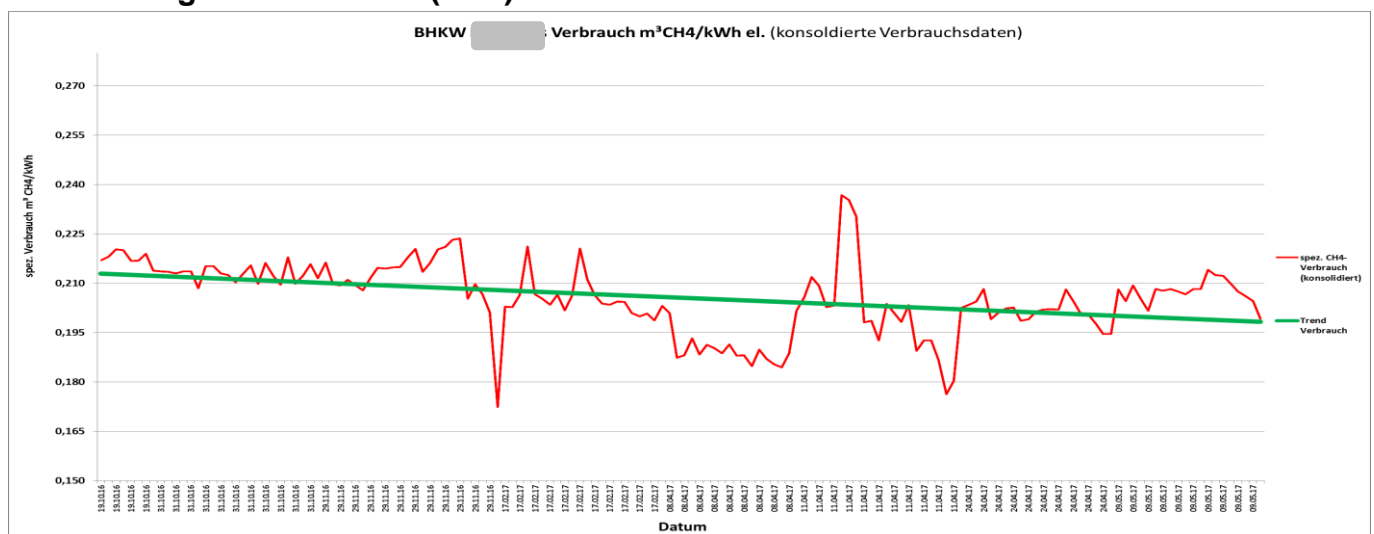
- Kraftstoffeinsparung
 - signifikante Minderung Abgasschadstoffe
 - Langfristiger Verschleißschutz

Projekt Behandlung eines Biogas-BHKW 480 kW in Nordrhein-Westfalen

Zeitlicher Ablauf

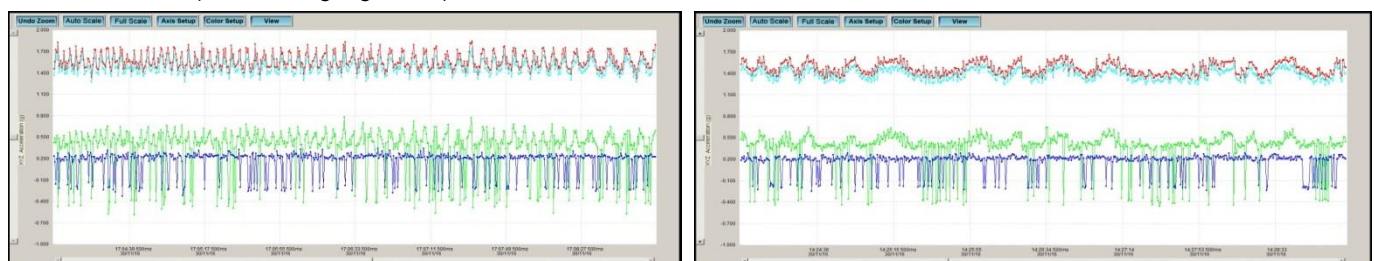
Erst-Präparierung : 30.11.2016 bei 93.056 Bh
 Erfassung der Meßdaten : lt. vorliegender Maschinen-Protokolle Oktober 2016 bis Mai 2017

Entwicklung Gasverbrauch (CH₄)



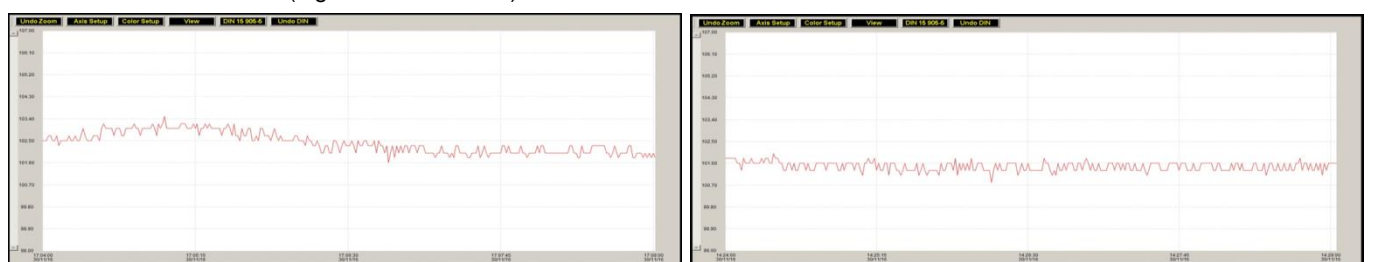
Ergebnis: vorher 0,213 m³/kWh_{el.} ➔ nachher: 0,198 m³/kWh_{el.} = **7,042% Einsparung**

Vibrationen (Beschleunigungswerte)



Ergebnis (peak): vorher 18,05 m/s² ➔ nachher: 16,28 m/s² = **9,78% weniger**

Schallemissionen (log. Werte beachten)



Ergebnis (peak): vorher 103,5 dB(A) ➔ nachher: 102,0 dB(A) = **10,9% weniger**

Fazit: Das Aggregat läuft nach der Optimierung meßbar effizienter und hat einen erheblich ruhigeren Lauf – was die Wirksamkeit des Verschleißschutzes beweist.